



Delivery 10.160 Plus 6x2

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Delivery 10.160 Plus 6x2

MOTOR

Fabricante / Modelo	Cummins / ISF 160
Nº de cilindros / Cilindrada (cm³)	4 / 3800
Potência Líq. Máx. - cv (kw) @ rpm (*)	160 (119) @ 2600
Torque Líq. Máx. - Nm @ rpm (*)	600 @ 1300 - 1700
Sistema de Injeção	Common Rail
Compressor de Ar	Wabco (160 cm³)
Norma de Emissões	PROCONVE P7
Tecnologia de Emissões	SCR

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Fabricante / Modelo	ZF / 6S 1000 TO
Tipo / Acionamento	Manual / à cabos
Nº de marchas	6 à frente (sincronizadas) / 1 à ré
Relação de transmissão:	
1ª	6,75:1
2ª	3,60:1
3ª	2,13:1
4ª	1,39:1
5ª	1,00:1
6ª	0,78:1
ré	6,06:1
Sistema de Tração	6 x 2

EMBREGEM

Fabricante / Tipo	Valeo / Monodisco a seco, revestimento orgânico
Acionamento	Push type, hidráulico assistido a ar
Diâmetro do disco (mm)	362

EIXO DIANTEIRO

Fabricante / Modelo	Sifco / 7K
Tipo	Viga "I" em aço forjado

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Fabricante / Modelo	Meritor / MS 15124
Tipo	Eixo rígido com carcaça estampada
Relação de redução	4,30:1 / 4,56:1 (opc.)

3º EIXO TRASEIRO

Tipo	Eixo auxiliar com viga de seção circular
Modelo	Suspensys
Relação de redução - Simples	NA

SUSPENSÃO

Dianteira	Eixo Rígido, Molas semi-elípticas, amortecedores telescópicos de dupla ação, batente de borracha e barra estabilizadora
Traseira	Eixo motriz e auxiliar, tag-tanden tipo balancim com suspensor eletropneumático para eixo auxiliar, mola semi-elíptica assimétricas

DIREÇÃO

Fabricante / Modelo	ZF / 8090
Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes

CHASSIS

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 500 (Longarina) / LNE 380 (Reforço)
Módulo seccional (cm³)	200

RODAS E PNEUS

Aros das Rodas	Aço (17.5 x 6.75)
Quantidade de furos por Roda	6 furos
Pneus	(opc.) 235/75 R17.5 / 215/75 R17.5

FREIOS

Freio de Serviço	Ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras com ABS + EBD
Tipo / Circuito	S-came / circuitos independentes, reservatório triplo e secador de ar com filtro coalescente.
Freio de Estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio Motor / Tipo	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão Nominal	12V
Bateria	12V - 100Ah
Alternador	90A -14V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Combustível / material	150 / Plástico (80 p/ EE 2850mm)
Cárter com filtro / sem filtro	12,85 / 12,00
Caixa de Mudanças	9,3
Eixo Traseiro	9,0
Direção	2,5
Sistema de Arrefecimento	21,0
ARLA 32 ("AdBlue")	23,0

DIMENSÕES (mm)

Distância entre eixos 1º ao 2º	A	2.850
Balanço dianteiro	B	1.248
Balanço traseiro	C	1.285
Comprimento total	D	6.358
Distância entre eixos 2º ao 3º	E	975
Ângulo de entrada	F	29°
Ângulo de saída	G	26°
Altura	H	2.407
Altura da plataforma de carga	I	826
Distância mínima eixo dianteiro e início do implemento	J	700
Largura máxima dianteira (com retrovisores / sem retrovisores)	K	2.684 / 2.052
Largura máxima traseira	L	2.200
Bitola dianteira	M	1.710
Bitola traseira	N	1.669
Vão livre dianteiro	O	216
Vão livre traseiro	P	206
Largura entre longarinas (extremos)	Q	865
Diâmetro de giro (m)		12,6

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha (Total)	3.850
Eixo dianteiro	2.180
Eixo traseiro	1.030
Eixo traseiro (3º)	640
Capacidade técnica (Total)	13.700
Eixo dianteiro	3.200
Eixo traseiro	10.500
Peso bruto total (PBT) - homologado	13.000
Peso bruto total Combinado (PBTC) - homologado	13.700
Capacidade Máxima de Tração (CMT)	13.700
Capacidade Máxima de Carga Útil + Carroceria	9.150

Obs.: Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais. Tolerância 3%. Conforme NBR ISO 1176:2006

DESEMPENHO (Cálculo Teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,30:1	4,56:1
Velocidade máxima (km/h)	108	103
Capacidade de rampa em PBT (%)	33	35
Partida em rampa em PBT (%)	24	26

Obs.: Dados projetados por simulação de performance

Dimensões principais (mm)

