

Delivery 9.160

Especificações técnicas



O Delivery 9.160 possui PBT de 9.000 kg, freio a tambor nas quatro rodas, proporcionando maior durabilidade e eficiência, além do baixo custo de manutenção.

Equipados com o moderno motor Cummins ISF com torque 600 Nm e torque máximo plano, que garantem ótimas vantagens: melhor aproveitamento do motor, mais força em baixas rotações, reduz o número de trocas de marcha e propicia excelente retomada de velocidade.

E atendendo a nova legislação Proconve P7 através do sistema SCR (Redução Catalítica Seletiva) com utilização de ARLA 32.

A caixa de transmissão ZF S5-420 HD aumenta a robustez e durabilidade para operação urbana. E o acionamento a cabo traz mais conforto e precisão nas trocas de marcha, diminuindo o esforço e ruído interno.

E o motor e a transmissão trabalhando em conjunto resultam na melhor performance do segmento.

A cabine possui o maior espaço interno da categoria e com grande conforto e ergonomia, oferece melhor bem estar ao dirigir resultando em maior produtividade do motorista.

O painel de instrumentos com visual moderno possui computador de bordo com diversas funções, como indicação de marcha, troca de filtro de combustível, nível do tanque ARLA 32, horímetro, proteção de embreagem, nível de óleo do motor e entre outras, melhorando o conforto para o motorista.

Sob medida: FNDE

Seguindo o conceito sob medida FNDE, o Delivery 9.160 foi adaptado para melhor atender as necessidades do cliente, fornecido completo com implementação do baú frigorífico.

Esse modelo apresenta características específicas:

- Aumento do balanço traseiro de 700 mm
- Novo posicionamento do pneu sobressalente fixados no balanço traseiro.
- Equipado com duas baterias
- Dois tanques de combustíveis de 150 litros preparados para interligação
- Inclusão da chave geral, protetor de cárter em aço carbono e cronotacógrafo (SEVA).

Características do Baú:

- Comprimento Externo: 5.00 m
- Largura Externa: 2.20 m
- Altura Interna: 2.00 m
- Peso do Baú: 1.750 kg
- Peso de Refrigeração: 154 kg;
- Porta traseira tripartida;
- Porta lateral de 1 folha com cortinas plásticas térmicas;
- 1 Divisória Móvel com ventilador para separação entre o compartimento frigorífico e refrigerado;
- Aparelho de refrigeração: Carrier modelo Xarios 500 do tipo acoplado e elétrico, com a função controlador medidor de temperatura capaz de medir e registrar, simultaneamente as temperaturas dos dois compartimentos, possibilitando o relato diário de controle de temperatura;
- 1 Caixa para ferramentas;
- 1 Reservatório para água;
- 1 Balança;
- 1 Mala para armazenamento e transporte da Balança;
- 1 Compartimento para a mala da balança e do mini termômetro;
- 1 Mini termômetro digital;
- 2 Prateleiras em alumínio;
- 30 Caixas plásticas monobloco vazadas e fechadas
- 1 Carrinho logístico alumínio de carga;
- Compartimento para o Carrinho Logístico.

Motor

| | |
|--|---------------------|
| Fabricante / Modelo | Cummins / ISF 160 |
| Nº de cilindros / Cilindrada (cm³) | 4 cil / 3.800 |
| Potência Liq. Máx. - cv (kw) @ rpm (*) | 160 (119) @ 2.600 |
| Torque Liq. Máx. - Nm @ rpm (*) | 600 @ 1.300 - 1.700 |
| Sistema de Injeção | Common Rai |
| Compressor de Ar | Wabco (160 cm³) |
| Norma de Emissões | PROCONVE P7 |
| Tecnologia de Emissões | SCR |

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

Transmissão

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Fabricante / Modelo | ZF / S5-420 HD |
| Tipo / Acionamento | Manual / à cabo |
| Nº de marchas | 5 à frente (sincronizadas), 1 à ré |
| Relação de transmissão: | |
| 1ª | 5,72:1 |
| 2ª | 2,73:1 |
| 3ª | 1,61:1 |
| 4ª | 1,00:1 |
| 5ª | 0,76:1 |
| ré | 5,24:1 |
| Sistema de Tração | 4 x 2 |

Embreagem

| | |
|------------------------|---|
| Fabricante / Tipo | Valeo / Monodisco a seco, revestimento orgânico |
| Acionamento | Push type, hidráulico assistido a ar |
| Diâmetro do disco (mm) | 330 |

Eixo Dianteiro

| | |
|---------------------|-------------------------|
| Fabricante / Modelo | Sifco / 7K |
| Tipo | Viga "I" em aço forjado |

Eixo Traseiro Motriz

| | |
|---------------------|---|
| Fabricante / Modelo | DANA / 284 HD |
| Tipo | Eixo rígido com carcaça fundida e braços forjados |
| Relação de redução | 4,30:1 ou 4,63:1 (opc.) |

Suspensão Dianteira

| | |
|-----------|--|
| Dianteira | Molas parabólicas, amortecedores hidráulicos telescópicos de dupla ação, barra estabilizadora |
| Traseira | Eixo rígido motriz, molas principais semi-elípticas de aço progressiva, molas auxiliares parabólicas, amortecedores hidráulicos telescópicos de dupla ação, barra estabilizadora |

Direção

| | |
|---------------------|---|
| Fabricante / Modelo | ZF / 8090 |
| Tipo | Hidráulica integral com esferas recirculantes |

Chassis

| | |
|------------------------|---|
| Tipo | Escada, longarinas retas de perfil "U" constante e rebitado |
| Material | LNE 500 |
| Módulo Seccional (cm³) | 108 |

Rodas e Pneus

| | |
|------------------------------|----------------|
| Aros das Rodas | Aço (17,5 x 6) |
| Quantidade de Furos por Roda | 6 furos |
| Pneus | 215/75 R17,5 |

Freios

| | |
|-------------------------|---|
| Freio de Serviço | Ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras com ABS + EBD |
| Tipo/Circuito | S-came / circuitos independentes, reservatório triplo e secador de ar com filtro coalescente. |
| Freio de Estacionamento | Câmara de molas acumuladoras |
| Atuação | Rodas traseiras |
| Acionamento | Válvula moduladora no painel |
| Freio Motor/Tipo | Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento |
| Acionamento | Elétron pneumático, tecla no painel e comando no acelerador |

Sistema Elétrico

| | |
|----------------|-------------------|
| Tensão Nominal | 12V |
| Bateria | 2 x (12V - 100Ah) |
| Alternador | 120A 14V |

Volumes de abastecimento (l)

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Combustível / material | 2 x 150 / Plástico |
| Cárter com filtro | 13,0 |
| Caixa de Mudanças | 3,2 |
| Eixo Traseiro | 3,8 |
| Direção | 2,5 |
| Sistema de Arrefecimento | 21,0 |
| ARLA 32 ("AdBlue") | 23,0 |

Dimensões (mm)

| | |
|--|---------------|
| Distância entre-eixos | 3.900 |
| Balanço dianteiro | 1.248 |
| Balanço traseiro | 1.900 |
| Comprimento total | 7.048 |
| Ângulo de entrada | 20° |
| Ângulo de saída | 30° |
| Altura | 2.407 |
| Altura da plataforma de carga | 826 |
| Distância mínima eixo dianteiro e início do implemento | 700 |
| Largura máxima dianteira (com retrovisores / sem retrovisores) | 2.684 / 2.052 |
| Largura máxima traseira | 2.144 |
| Bitola dianteira | 1.710 |
| Bitola traseira | 1.669 |
| Vão livre dianteiro | 217 |
| Vão livre traseiro | 203 |
| Largura entre longarinas (extremos) | 865 |
| Diâmetro de giro (m) | 15,6 |

Pesos (kg)

| | |
|--|--------|
| Peso em ordem de marcha (Total) | 3.225 |
| Eixo dianteiro | 2.160 |
| Eixo traseiro | 1.065 |
| Capacidade técnica (Total) | 9.300 |
| Eixo Dianteiro | 3.200 |
| Eixo Traseiro | 6.100 |
| Peso bruto total (PBT) - homologado | 9.000 |
| PBT com 3 eixo | 11.000 |
| Peso bruto total Combinado (PBTC) - homologado | 11.000 |
| Capacidade Máxima de Tração (CMT) | 11.000 |
| Capacidade Máxima de Carga Útil + Carroceria | 5.775 |

Obs.: Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais. Tolerância 3%. Conforme NBR ISO 1176:2006

Desempenho (cálculo teórico)

| | | |
|-------------------------------------|--------|--------|
| Relação de redução do eixo traseiro | 4,30:1 | 4,63:1 |
| Velocidade máxima (km/h) | 116 | 110 |
| Capacidade de rampa em PBT (%) | 40 | 43 |
| Partida em rampa em PBT (%) | 30 | 31 |

Obs.: Dados projetados por simulação de performance